

特別製造品(サブマージアーク溶接用ワイヤ及びフラックス)

銘 柄		該当規格及び種類		
ワイヤ	フラックス	ワイヤ		フラックス
		JIS	AWS	JIS
WEL SUB HC-4	WEL SUB F-14	JIS Z 3334 SNi6276	AWS A5.14 ERNiCrMo-4	JIS Z 3352 SACG2
WEL SUB HC-22	WEL SUB F-14	JIS Z 3334 SNi6022	AWS A5.14 ERNiCrMo-10	JIS Z 3352 SACG2
WEL SUB MOCU-7	WEL SUB F-17	JIS Z 3334 SNi4060	AWS A5.14 ERNiCu-7	JIS Z 3352 SACG2
WEL SUB Ni-1	WEL SUB F-18	JIS Z 3334 SNi2061	AWS A5.14 ERNi-1	JIS Z 3352 SACG2

5

ニッケル及びニッケル合金

5

ニッケル及びニッケル合金

溶着金属の化学成分の一例 (%)							使 用 用 途
C	Mn	Fe	Si	Ni	Cr	その他	
0.012	0.48	6.76	0.2	56.7	15.25	Co:1.03 Mo:15.43 W:3.23	ハステロイ C-276、ハステロイ C 及びスーパーオーステナイト系ステンレス鋼用
0.006	0.41	5.49	0.16	55.4	21.41	Co:0.71 Mo:13.5 W:2.82	ハステロイ C-22、ハステロイ C-276 及びスーパーオーステナイト系ステンレス鋼用
0.046	3.87	0.76	0.95	65.7	—	Al:0.10 Ti:0.82	ニッケル・銅合金（モネル 400 等）の溶接及び炭素鋼への肉盛溶接用。
0.022	0.57	0.41	0.78	96.1	—	Cu:0.11 Al:0.17 Ti:1.63	ニッケルの溶接用。炭素鋼への肉盛溶接及びニッケルと異種金属の溶接用。