

主用途：NAR-25-50MTi, UNS N06975

識別色	端面	赤
	側面	黒

特徴及び用途

WEL TIG 50Mは、ニッケル-クロム-モリブデン合金（NAR-25-50MTi, UNS N06975等）の溶接、同合金クラッド鋼のクラッド側の溶接、それらと炭素鋼や他のニッケル基合金との溶接に使用されます。

塩化物による局部腐食や粒界腐食に優れた抵抗性を有しております。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、バス間温度は150℃以下にしてください。

溶加棒の化学成分の一例（%）

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Ti	Cr	Mo
ERNiCrMo-8	≤0.03	≤1.0	Rem	≤0.03	≤0.03	≤1.0	0.7 ~1.20	47.0 ~52.0	0.70 ~1.50	23.0 ~26.0	5.0 ~7.0
製品	0.012	0.90	18.60	0.009	0.006	0.41	1.01	51.04	1.25	24.66	6.10

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	760	454	39

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000								5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。