

主用途：インコネル 601

識 別 色	端 面	: —
	側 面	: —

特徴及び用途

WEL TIG 601は、ニッケル-クロム-鉄-アルミニウム合金（インコネル601等）の溶接に使用されます。高温での耐酸化性に優れ、1150℃を超える厳しい環境下にも使用されます。また、H₂S、SO₂を含む環境下にも使用されます。

作 業 注 意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

溶加棒の化学成分の一例（％）

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Al	Cr
ERNiCrFe-11	≤0.10	≤1.0	Rem	≤0.03	≤0.015	≤0.50	≤1.0	58.0 ~63.0	1.0 ~1.7	21.0 ~25.0
製 品	0.03	0.41	13.83	0.008	0.001	0.29	0.11	61.99	1.29	22.04

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	伸び %
製 品	648	42

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000						5kg	20kg