

主用途：インコネル 617、インコロイ 800 系

| | | |
|-------|-----|-----|
| 識 別 色 | 端 面 | : — |
| | 側 面 | : — |

特徴及び用途

WEL TIG 617は、ニッケル-クロム-コバルト-モリブデン合金（インコネル 617等）の溶接、それらと炭素鋼との異材溶接、炭素鋼への肉盛溶接に使用されます。また、高温における機械的性質が優れており、高温強度及び耐酸化性が要求される高温用材料（インコロイ 800、800H、800HT、HK-40、HP、HPModified等）の溶接にも使用されます。

作 業 注 意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

溶加棒の化学成分の一例（%）

| | C | Mn | Fe | P | S | Si | Cu | Ni | Co | Al | Ti | Cr | Mo |
|--------------|---------------|------|------|-------|--------|------|-------|-----|---------------|-------------|-------|---------------|--------------|
| ERNiCrCoMo-1 | 0.05 ~0.15 | ≤1.0 | ≤3.0 | ≤0.03 | ≤0.015 | ≤1.0 | ≤0.50 | Rem | 10.0 ~15.0 | 0.8 ~1.5 | ≤0.60 | 20.0 ~24.0 | 8.0 ~10.0 |
| 製 品 | 0.07 | 0.07 | 0.22 | 0.003 | 0.007 | 0.20 | 0.07 | Rem | 12.5 | 0.98 | 0.40 | 22.0 | 9.1 |

溶着金属の機械的性質の一例

| | 引張強さ MPa | 0.2%耐力 MPa | 伸び % |
|-----|----------|------------|------|
| 製 品 | 658 | 385 | 38 |

標準寸法と梱包質量

| 棒径(mm) | 1.0 | 1.2 | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 2.6 | 3.2 | 4.0 | 小梱包 | 大梱包 |
|--------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 長さ(mm) | 1000 | | | | | | | | 5kg | 20kg |

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。