WEL TIG 617

JIS Z 3334 SNi6617
AWS A5.14 ERNiCrCoMo-1

主用途：インコネル617、インコロイ800系

識　別　色	端　面　：　—
	側　面　：　—

特徴及び用途

WEL TIG 617は、ニッケル－クロム－コバルト－モリブデン合金（インコネル617等）の溶接、それらと炭素鋼との異材溶接、炭素鋼への肉盛溶接に使用されます。また、高温における機械的性質が優れており、高温強度及び耐酸化性が要求される高温用材料（インコロイ800、800H、800HT、HK-40、HP、HPModified等）の溶接にも使用されます。

作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。

溶加棒の化学成分の一例（%）

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Co	Al	Ti	Cr	Mo
ERNiCrCoMo-1	0.05～0.15	≦1.0	≦3.0	≦0.03	≦0.015	≦1.0	≦0.50	Rem	10.0～15.0	0.8～1.5	≦0.60	20.0～24.0	8.0～10.0
製　品	0.08	0.05	0.47	0.004	0.001	0.09	0.03	Rem	12.2	1.1	0.31	21.4	9.5

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製　品	820	573	36

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000								5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。