

## 主用途：インコネル 625、異材溶接用

識別色	端面	紫
	側面	紫

### 特徴及び用途

WEL TIG 625は、ニッケル-クロム-モリブデン合金(インコネル625等)の溶接、ニッケル基合金と炭素鋼やステンレス鋼との異材溶接、炭素鋼への肉盛溶接に使用されます。約540℃までの高温下で使用可能であり、さらに低温での性能も優れており、9%ニッケル鋼の溶接にも使用されます。その他、耐孔食性に優れたスーパーオーステナイト系ステンレス鋼の溶接にも使われます。

### 作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

### 溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Al	Ti	Cr	Nb+Ta	Mo
ERNiCrMo-3	≤0.10	≤0.50	≤5.00	≤0.02	≤0.015	≤0.50	≤0.50	≥58.0	≤0.40	≤0.40	20.0 ~23.0	3.15 ~4.15	8.0 ~10.0
製品	0.01	0.01	0.31	0.003	0.001	0.02	0.01	65.67	0.20	0.28	22.07	3.37	8.24

### 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	781	527	46

### 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000								5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。