

主用途：インコネル 718

識 別 色	端 面	: —
	側 面	: —

特徴及び用途

WEL TIG 718は、ニッケル-クロム-ニオブ-モリブデン合金（インコネル 718等）の溶接に使用されます。また、高温強度、耐食性が優れており、高温環境下に適用する他の析出強化型ニッケル基合金（インコネル 706、X-750等）の溶接にも使用されます。

作 業 注 意

1. 原則として予熱は行わず、バス間温度は150℃以下にしてください。

溶加棒の化学成分の一例（%）

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Al	Ti	Cr	Nb+Ta	Mo
ERNiFeCr-2	≤0.08	≤0.35	Rem	≤0.015	≤0.015	≤0.35	≤0.30	50.0 ~55.0	0.20 ~0.80	0.65 ~1.15	17.0 ~21.0	4.75 ~5.50	2.80 ~3.30
製 品	0.04	0.07	Rem	0.003	0.001	0.09	0.01	53.04	0.54	1.05	17.96	5.16	3.08

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	伸び %
製 品	865	28

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000						5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。