# 5 ニッケル及びニッケル合金

# **WEL TIG 718**

主用途: インコネル 718

識別色	端口	面 :	_
一	側	面 :	_

### 特徴及び用途

WEL TIG 718は、ニッケル-クロム-ニオブ-モリブデン合金(インコネル718等)の溶接に使用されます。また、高温強度、耐食性が優れており、高温環境下に適用する他の析出強化型ニッケル基合金(インコネル706、X-750等)の溶接にも使用されます。

### 作 業 注 意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。

# 溶加棒の化学成分の一例(%)

	С	Mn	Fe	Р	S	Si	Cu	Ni	Al			Nb+Ta	
ERNiFeCr-2	≤0.08	≤0.35	Rem	≤0.015	≤0.015	≤0.35	≤0.30	50.0 ~55.0	0.20 ~0.80	0.65 ~1.15	17.0 ~21.0	4.75 ∼5.50	2.80 ~3.30
製品	0.04							53.04					

# 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	伸び %		
製品	865	28		

# 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	小梱包	大梱包
長さ(mm)		1000					5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。