WEL TIG 82

主

主用途:インコネル、インコロイ、異材溶接用

| 識別色 | 端 面 : 金 |
|-------|---------|
| 戚 加 邑 | 側 面 : 一 |

特徴及び用途

WEL TIG 82は、ニッケル-クロム-鉄合金(インコネル600等)及びニッケル-鉄-クロム合金(インコロイ800、800H等)の溶接に使用されます。

また、ニッケル基合金と炭素鋼やステンレス鋼の異材溶接、さらに炭素鋼への 肉盛溶接にも使用されます。

作 業 注 意

5 ニッケル及びニッケル合金

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。

溶加棒の化学成分の一例(%)

| | С | Mn | Fe | Р | S | Si | Cu | Ni | Ti | Cr | Nb+Ta |
|---------|----------|-------------|------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|---------------|-------------|
| ERNiCr- | -3 ≤0.10 | 2.5 ~3.5 | ≦3.0 | ≤0.03 | ≤0.015 | ≤0.50 | ≤0.50 | ≥67.0 | ≤0.75 | 18.0 ~22.0 | 2.0 ~3.0 |
| 製品 | 0.03 | 3.05 | 1.41 | 0.006 | 0.004 | 0.12 | 0.03 | 72.80 | 0.36 | 19.86 | 2.40 |

溶着金属の機械的性質の一例

| | 引張強さ MPa | 0.2%耐力 MPa | 伸び % |
|----|----------|------------|------|
| 製品 | 671 | 402 | 41 |

標準寸法と梱包質量

| 棒径(mm) | 1.0 | 1.2 | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 2.6 | 3.2 | 4.0 | 小梱包 | 大梱包 |
|--------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| 長さ(mm) | 1000 | | | | | | 5kg | 20kg | | |

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。