

主用途：インコネル、インコロイ、異材溶接用

識 別 色	端 面	: 金
	側 面	: ー

5

ニッケル及びニッケル合金

特徴及び用途

WEL TIG 82は、ニッケル-クロム-鉄合金（インコネル600等）及びニッケル-鉄-クロム合金（インコロイ800、800H等）の溶接に使用されます。また、ニッケル基合金と炭素鋼やステンレス鋼の異材溶接、さらに炭素鋼への肉盛溶接にも使用されます。

作 業 注 意

1. 原則として予熱は行わず、バス間温度は150℃以下にしてください。

溶加棒の化学成分の一例（％）

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Ti	Cr	Nb+Ta
ERNiCr-3	≤0.10	2.5 ~3.5	≤3.0	≤0.03	≤0.015	≤0.50	≤0.50	≥67.0	≤0.75	18.0 ~22.0	2.0 ~3.0
製 品	0.03	3.05	1.41	0.006	0.004	0.12	0.03	72.80	0.36	19.86	2.40

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製 品	671	402	41

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000								5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。