

## 主用途：インコネル、異材溶接用

識 別 色	端 面 : 金
	側 面 : 緑

### 特徴及び用途

WEL TIG 92は、ニッケル-クロム-鉄合金（インコネル600等）の溶接に使用されます。また、ニッケル基合金と炭素鋼やステンレス鋼の異材溶接、さらに炭素鋼への肉盛溶接にも使用されます。

### 作 業 注 意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

### 溶加棒の化学成分の一例（%）

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Ti	Cr
ERNiCrFe-6	≤0.08	2.0 ~2.7	≤8.0	≤0.03	≤0.015	≤0.35	≤0.50	≥67.0	2.5 ~3.5	14.0 ~17.0
製 品	0.04	2.24	6.64	0.005	0.003	0.08	0.14	71.96	3.04	15.86

### 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製 品	662	431	42

### 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000								5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。