WEL TIG HC-4

JIS Z 3334 SNi6276
AWS A5.14 ERNiCrMo-4

主用途：ハステロイ C、ハステロイ C-276

識　別　色	端　面　：　赤
	側　面　：　白

特徴及び用途

WEL TIG HC-4は、低炭素のニッケル－クロム－モリブデン合金（ハステロイC、C-276等）の溶接、同合金クラッド鋼のクラッド側の溶接及びこれらのニッケル基合金と炭素鋼や他のニッケル合金との異材溶接に使用されます。
酸化性及び還元性に対し優れた耐食性を示し、塩素、蟻酸、酢酸、無水酢酸及び海水や塩水等の幅広い環境下で使用可能です。その為、耐孔食性に優れたスーパーオーステナイト系ステンレス鋼の溶接にも使われます。

作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。

溶加棒の化学成分の一例（%）

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Co	Cr	Mo	V	W
ERNiCrMo-4	≦0.02	≦1.0	4.0～7.0	≦0.04	≦0.03	≦0.08	≦0.50	Rem	≦2.5	14.5～16.5	15.0～17.0	≦0.35	3.0～4.5
製　品	0.002	0.50	5.4	0.005	0.006	0.01	0.02	Rem	0.02	15.9	16.0	0.23	3.4

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製　品	729	470	45

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000								5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。