WEL TIG HX

JIS Z 3334 SNi6002
AWS A5.14 ERNiCrMo-2

主用途：ハステロイ X

識　別　色	端　面　：　金
	側　面　：　青

特徴及び用途

WEL TIG HXは、ニッケル－クロム－モリブデン合金（ハステロイX等）の溶接、同合金クラッド鋼のクラッド側の溶接及びそれらと炭素鋼や他のニッケル基合金との異材溶接に使用されます。
約1200℃までの高温下で、優れた強度を有し、酸化・還元及び中性の雰囲気に対して有効です。

作　業　注　意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にして下さい。

溶加棒の化学成分の一例（%）

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Co	Cr	Mo	W
ERNiCrMo-2	0.05 ～0.15	≦1.0	17.0 ～20.0	≦0.04	≦0.03	≦1.0	≦0.50	Rem	0.50 ～2.5	20.5 ～23.0	8.0 ～10.0	0.20 ～1.0
製　品	0.07	0.21	19.67	0.009	0.001	0.20	0.05	47.80	1.25	21.72	8.35	0.42

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製　品	730	490	35

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000								5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。