

主用途：モネルメタル

識別色	端面	： 董
	側面	： ー

特徴及び用途

WEL TIG MOCU-7は、ニッケル-銅合金（モネル400等）の溶接、ニッケル-銅合金クラッド鋼のクラッド側の溶接及び炭素鋼への肉盛溶接に使用されます。また、溶接後熱処理を行う環境下での使用にも適しています。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Al	Ti
ERNiCu-7	≤0.15	≤4.0	≤2.5	≤0.02	≤0.015	≤1.25	Rem	62.0 ~69.0	≤1.25	1.5 ~3.0
製品	0.020	3.21	0.47	0.003	0.001	0.68	Rem	65.68	0.064	1.53

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	541	330	39

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000								5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。