

## 主用途：インコネル

識別色	端面	： 紫
	側面	： ー

### 特徴及び用途

WEL TIG N-12は、ニッケル-クロム-鉄合金（インコネル600等）、ニッケル-鉄-クロム合金（インコロイ800, 800H等）の溶接に使用されます。特に高温における機械的性質に優れ、一般的に約980℃までの温度で使用可能です。

### 作業注意

1. 原則として予熱は行わず、バス間温度は150℃以下にしてください。

### 溶加棒の化学成分の一例（％）

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Nb+Ta
ERNiCrFe5	≤0.08	≤1.0	6.0 ~10.0	≤0.03	≤0.015	≤0.35	≤0.50	≥70.0	14.0 ~17.0	1.5 ~3.0
製品	0.06	0.51	6.82	0.006	0.005	0.14	0.02	75.06	14.79	1.99

### 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	651	424	45

### 標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000								5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。