

主用途：ニッケル 200、201

識別色	端面	： 黄緑
	側面	： —

特徴及び用途

WEL TIG Ni-1は、ニッケル200、201等純ニッケルの溶接、純ニッケルクラッド鋼のクラッド側の溶接、炭素鋼への肉盛溶接及び異種金属の溶接に使用されます。

溶接金属は、酸化、還元両雰囲気耐食性があり、特に苛性ソーダを始めとしたアルカリ溶液に対し優れた耐食性を有します。

作業注意

1. 原則として予熱は行わず、パス間温度は150℃以下にしてください。

溶加棒の化学成分の一例 (%)

	C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Al	Ti
ERNi-1	≤0.15	≤1.0	≤1.0	≤0.03	≤0.015	≤0.75	≤0.25	≥93.0	≤1.5	2.0 ~3.5
製品	0.006	0.31	0.09	0.002	0.001	0.28	0.01	96.5	0.14	2.46

溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	513	324	46

標準寸法と梱包質量

棒径(mm)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	2.6	3.2	4.0	小梱包	大梱包
長さ(mm)	1000								5kg	20kg

ASME 又は AWS 規格の寸法、質量に関しては御相談下さい。