

特別製造品(ティグ溶接用棒および自動・半自動ティグ溶接用ワイヤ)

銘 柄	該 当 規 格		識 別 色		ティグ溶接用棒および		
	JIS	AWS	端面	側面	C	Si	Mn
WEL TIG 82N	SNi6082	ERNiCr-3	金	—	0.012	0.11	3.14
WEL Auto TIG 82N			—	—			
WEL TIG 65	SNi8065	ERNiFeCr-1	橙	—	0.01	0.22	0.28
WEL Auto TIG 65			—	—			
WEL TIG HG	—	ERNiCrMo-1	—	—	0.02	0.4	1.4
WEL Auto TIG HG			—	—			
WEL TIG HXR	—	—	—	—	0.056	0.36	0.82
WEL Auto TIG HXR			—	—			
WEL TIG HG-30	SNi6030	ERNiCrMo-11	—	—	0.01	0.30	1.4
WEL Auto TIG HG-30			—	—			
WEL TIG CRE	SNi6057	ERNiCrMo-16	—	—	0.012	0.05	0.25
WEL Auto TIG CRE			—	—			
WEL TIG S82	SNi6082	ERNiCr-3	金	—	0.02	0.10	2.90
WEL Auto TIG S82			—	—			
WEL TIG S625	SNi6625	ERNiCrMo-3	紫	紫	0.037	0.11	0.06
WEL TIG HR6W	—	—	—	—	0.10	0.1	1.10
WEL Auto TIG HR6W			—	—			

5

ニッケル及びニッケル合金

ニッケル及びニッケル合金ミグ溶接用ワイヤ

銘 柄	相当規格		ミグ溶接用ワイヤの化学成分(%)					
	JIS	AWS	C	Mn	Fe	Si	Cu	Ni
WEL MIG Ni-1	SNi2061	ERNi-1	0.006	0.31	0.09	0.28	0.01	96.5
WEL MIG MOCU-7	SNi4060	ERNiCu-7	0.03	1.56	0.12	0.40	Rem.	65.9
WEL MIG 82	SNi6082	ERNiCr-3	0.02	2.83	1.28	0.09	0.36	72.03
WEL MIG 92	SNi7092	ERNiCrFe-6	0.03	2.38	6.08	0.10	0.12	71.88
WEL MIG 625	SNi6625	ERNiCrMo-3	0.02	0.07	3.10	0.29	0.16	61.32
WEL MIG HC-4	SNi6276	ERNiCrMo-4	0.002	0.47	5.6	0.02	0.02	58.0
WEL MIG HC-22	SNi6022	ERNiCrMo-10	0.002	0.17	2.7	0.05	0.02	56.5

ワイヤの化学成分の一例 (%)				シールド ガス	使 用 用 途
Ni	Cr	Mo	その他		
71.05	20.93	—	Fe 1.46 Ti 0.50 Nb+Ta 2.76	Ar	原子炉圧力容器用。耐応力腐食割れ
42.74	22.16	3.14	Cu 1.86 Fe 22.66	Ar	インコロイ 825 溶接用
Rem.	21.7	6.4	Fe 19.6 Cu 1.8 Nb 2.2 W 0.5	Ar	ハステロイ G 溶接用
Rem.	21.60	9.10	Fe 18.05 Co 0.02 W 0.49 B add.	Ar	高温ガス炉用。クリープ破断時間の増大
Rem.	29.4	5.3	Fe 15.0 Cu 1.8 Co 1.1 Nb 0.68 W 2.6	Ar	ハステロイ G-30 溶接用
58.36	29.59	11.33	Fe 0.9 V 0.17	Ar	耐隙間腐食合金クレバロイ用
74.1	18.9	—	Nb+Ta 2.53 Ti 0.23 Fe 0.89	Ar	ストランドワイヤ インコネルの溶接、異種金属の溶接
61.65	21.55	8.49	Nb+Ta 3.4 Al 0.26 Ti 0.28 Fe 3.90	Ar	ストランドワイヤ インコネル 625 の溶接用、インコロイ 800H の溶接
42.85	22.45	—	Nb 0.25 W 8.6	Ar	UNS N06674、HR6W 鋼管用溶接材料

ミグ溶接用ワイヤの化学成分 (%)					シールド ガス	使 用 用 途
Al	Ti	Cr	Nb+Ta	Mo		
0.41	2.46	—	—	—	Ar	ニッケル 200、201 の溶接
0.01	1.80	—	—	—	Ar	モネルメタルの溶接
—	0.51	20.32	2.56	—	Ar	インコネル、インコロイ、異材の溶接
—	2.87	15.54	—	—	Ar	インコネル、異材の溶接
0.15	0.17	22.18	3.51	9.18	Ar	インコネル 625、異材の溶接
—	—	16.0	—	16.1	Ar	ハステロイ C、ハステロイ C-276 の溶接
—	—	22.3	—	14.1	Ar	ハステロイ C-22、ハステロイ C-276 の溶接