

## 主用途：ヘインズアロイ No.25

フラックス系統：ライム・チタニア型	識別色	端面：白
溶接姿勢：全 姿勢		側面：白

## 特徴及び用途

WEL HA-25 は室温における全濃度の塩酸や硫酸に対して良好な耐食性を示し、高温における強度、耐酸化もすぐれています。

## 作業注意

1. 原則として予熱は行いません。
2. 溶接棒の再乾燥は250～300℃で1時間くらい行って下さい。

## 溶着金属の化学成分の一例（％）

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	W	Fe	Co
AMS 5797	0.05 ～0.15	≤1.0	1.0 ～2.0	≤0.04	≤0.03	9.0 ～11.0	19.0 ～21.0	14.0 ～16.0	≤3.0	Rem
製品	0.063	0.35	1.30	0.003	0.003	10.26	19.97	14.3	2.5	Rem

## 溶着金属の機械的性質の一例

	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び %
製品	840	553	25

## 溶接電流値（AC &amp; DC 棒 ⊕）

棒径(mm)		3.2	4.0
棒長(mm)		350	350
電流範囲(A)	下向	90～120	120～150
	立向上向	65～100	85～130