

WEL

7

アルミニウム及び アルミニウム合金

取扱い商品

アルミニウム及びアルミニウム合金溶接材料

WEL アルミニウム及びアルミニウム合金溶接材料の他に、富山住友電工社製及び日軽産業社製溶接材料を販売しております。

溶接材料の種類と化学成分 (%)

JIS規格	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
A 1070-BY A 1070-WY	0.20	0.25	0.04	0.03	0.03	—	0.04	0.03	99.70 以上
A 1100-BY A 1100-WY	Si + Fe 0.95		0.05 ~0.20	0.05	—	—	0.10	—	99.00 以上
A 1200-BY A 1200-WY	Si + Fe 1.0		0.05	0.05	—	—	0.10	0.05	99.00 以上
A 4043-BY A 4043-WY	4.5 ~6.0	0.8	0.30	0.05	0.05	—	0.10	0.20	残
A 5554-BY A 5554-WY	0.25	0.40	0.10	0.5 ~1.0	2.4 ~3.0	0.05 ~0.20	0.25	0.05 ~0.20	残
A 5356-BY A 5356-WY	0.25	0.40	0.10	0.05 ~0.20	4.5 ~5.5	0.05 ~0.20	0.10	0.06 ~0.20	残
A 5556-BY A 5556-WY	0.25	0.40	0.10	0.5 ~1.0	4.7 ~5.5	0.05 ~0.20	0.25	0.05 ~0.20	残
A 5183-BY A 5183-WY	0.40	0.40	0.10	0.50 ~1.0	4.3 ~5.2	0.05 ~0.25	0.25	0.15	残

[注] BY…TIG溶接用、WY…MIG溶接用

上表の化学成分は、範囲で示しているもの以外はすべて最大値であります。

7

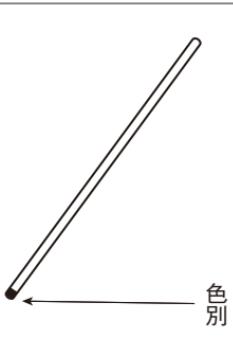
アルミニウム及びアルミニウム合金

アルミニウム溶接材料の径と溶接電流範囲

T I G 溶 接		M I G 溶 接	
溶接棒径(mm)	溶接電流範囲(A)	電極ワイヤ径(mm)	溶接電流範囲(A)
1.6	40~100	0.8	ショートアーク用 (40~140)
2.4	70~150	1.0	90~160
3.2	130~200	1.2	110~230
4.0	180~250	1.6	150~300
5.0	240~360	2.4	250以上
6.0	340以上	3.2	(厚板自動溶接用)

ティグ溶加棒の色別表……JIZ3233 による

品 種 記 号	標 準 色
1 0 7 0	黒
1 1 0 0	赤
4 0 4 3	橙
5 5 5 4	黄
5 3 5 6	黄 緑
5 5 5 6	緑
5 1 8 3	青
1 2 0 0	茶



質 量

- TIG溶加棒：5kg 梱包
- MIGワイヤ（スプール巻）：0.5kg, 5kg, 10kg

7

アルミニウム及びアルミニウム合金