

ジルコニウム及びジルコニウム合金 ティグ溶接溶加棒及びワイヤ

特徴及び用途

ジルコニウムおよびジルコニウム合金は、チタンと同じく活性金属であり、優れた耐食性を有し原子力用途の他、化学プラント等に使用されます。

溶接方法はチタンと同様（参照：8-1ページ）ですが、チタンよりも活性度が高いのでシールドガスは、高純度Arガスを使用し 溶接部および熱影響部は200℃以下となるまでシールドします。又、加工及び加工時の切削粉は、酸化による発火の可能性が有りますので注意してください。

8

銘柄及び規格

銘 柄	該 当 規 格
WEL TIG Zr-2 WEL Auto TIG Zr-2	AWS A5.24 ERZr2

※ER Zr-3、その他の溶接棒およびワイヤについてはご相談下さい。

化学成分規格 (%)

種 類	Zr+Hf	Hf	Fe+Cr	Sn	O	H	N	C	Nb
ERZr2	≥99.0	≤4.5	≤0.20	—	0.11 ~0.16	≤0.005	≤0.015	≤0.03	—

標準寸法と梱包質量

棒 径(mmφ)	—	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	梱包質量
長 さ(mm)	—	1000						1~5kg
ワイヤ径(mmφ)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	—	約5kg

その他の寸法や梱包質量についてはご相談下さい。