

特別製造品(ティグ溶接溶加棒および自動・半自動ティグ溶接用ワイヤ)

銘 柄	該 当 規 格		識 別 色		化 学 成 分		
	JIS	AWS	端面	側面	C	Si	Mn
WEL TIG Cu	YCu	ERCu	桃	—	—	0.3	0.3
WEL Auto TIG Cu			—	—			
WEL TIG CuAl-A2	YCuAl	ERCuAl-A2	赤	—	—	0.03	—
WEL Auto TIG CuAl-A2			—	—			

銅及び銅合金ミグ溶接用ワイヤ

銘 柄	該当規格		化 学 成 分				
	JIS	AWS	Cu	Zn	Sn	Mn	Fe
WEL MIG Cu	YCu	ERCu	Rem.	—	0.3	0.3	—
WEL MIG EP35	YCuSi B	ERCuSi-A	Rem.	—	Tr	0.89	—
WEL MIG EP35N	YCuSi B	ERCuSi-A	Rem.	—	Tr	1.11	—
WEL MIG Cu-90	YCuNi-1	—	Rem.	0.01	Tr	0.88	1.09
WEL MIG Cu-70	YCuNi-3	ERCuNi	Rem.	—	—	0.78	0.49
WEL MIG CuAl-A2	YCuAl	ERCuAl-A2	Rem.	0.01	—	—	0.86

9

銅及び銅合金

一 例 (%)				シールド ガ ス	使 用 用 途
Ni	Cr	Mo	その他		
—	—	—	Cu Rem. Sn 0.3	Ar	純銅の溶接
—	—	Cu Rem. Al 9.42	Fe 0.86 Zn 0.01 Pb 0.002	Ar	アルミ青銅、アルミ黄銅の溶接。 耐食肉盛溶接

一 例 (%)					シールド ガ ス	主 用 途
Si	Ni	Al	Ti	その他		
0.3	—	—	—	—	Ar	純銅の溶接
3.53	—	—	—	—	Ar	ミグろう付用
3.24	—	—	—	—	Ar	ミグろう付用
0.02	9.56	0.01	0.16	—	Ar	キュープロニッケルの溶接
0.08	31.28	—	0.37	—	Ar	キュープロニッケルの溶接
0.03	—	9.42	—	Pb 0.002	Ar	アルミ青銅の溶接、耐食肉盛溶接

9

銅及び銅合金