

アームスブロンズ用溶接材料

アルミニウム青銅

高強度、耐食、耐摩耗用途の銅合金で、これらの特性を利用した分野の機器部材として広く使われております。

使用用途

銘柄	用途
NW-4	軟鋼板に溶接、または盛金の場合第一層目には NW-4 を使用します。鉄の溶け込みがあっても、溶接金属はアームスブロンズの成分になるよう鉄分は少なくしてあります。
NW-5	各種のアームスブロンズ製品の溶接・組立て、盛金、補修。その他の銅合金、軟鋼板の溶接、盛金。(盛金層が二層以上の場合、第一層に NW-4 を使用して下さい。) そのほか、特殊鋼、リン青銅、黄銅、砲金などの溶接、およびこれらの合金表面に盛金することもできます。

化学成分 (%)

銘柄	Cu	Mn	Al	Fe	Ni
NW-4	残	0.5~2.0	7.0~10.0	0.5~2.0	0.5~2.0
NW-5	残	0.5~2.0	7.0~10.0	2.0~4.0	0.5~2.0

寸法と梱包質量

種類	線径 (mmφ)				長さ (mm)	梱包質量
	2.4	3.2	4.0	5.0		
TIG	2.4	3.2	4.0	5.0	1000	5kg
MIG	1.2	1.6			—	12.5kg

9

銅及び銅合金